

工作機械・大物金型・重機・建設機械メーカー様

大型精密部品をお使いの会社様への提案

恵州市天龍記金型鋼材有限公司（以下、天龍記）の強みを踏まえ、現在の大型精密機械業界が直面している課題に対する戦略的な提案をまとめました。

天龍記は、6m級の大型マシニングセンタを保有し、鋳造から機械加工までをワンストップで提供できるサプライヤーです。このリソースを活かした解決策を提示します。



■業界の主要課題と天龍記による解決アプローチ

1. コスト増と物流の停滞
鋳造・溶接から精密加工までの一貫体制により、中間マージンと輸送リードタイムを大幅に削減。
2. 大型部品の精度確保
6m級の大型5面体加工機による「ワンチャッキング（一度の固定）」での加工。工程間の誤差を最小化。
3. 熟練工不足と技術承継
最新鋭のCNC設備による品質の安定化と分工場の設立。

■競争力を高める3つの施策提案

1. 「設計から加工まで」の垂直統合型ワンストップ・サービスの活用
多くの大型機械メーカーは、鋳造、粗加工、精密仕上げ、熱処理を別々の業者に発注しており、管理コストと輸送中の品質劣化リスクを抱えています。
提案：天龍記の一貫製造ラインを外部工場として活用することを提案します。
メリット：砂型鋳造からマシニング加工までを一箇所で行うことで、部品の歪みや経年変化に対する調整が迅速になり、最終的な組立精度が向上します。
2. ギガキャスト・大型金型への対応とコスト最適化
自動車業界をはじめとする「ギガキャスト（一体成型）」のトレンドにより、金型自体が巨大化しています。
提案：6m級マシニングセンタを活かした超大型金型やモールドベースの製造委託。
メリット：中国拠点による材料調達力と世界トップ500企業に名を連ねる50社の顧客に認められた品質管理により高品質な大型金型を低コストで調達いただけます。
価格競争が激化する精密機械市場において強力な武器となります。
3. 日本国内の保守・供給体制の強化（2026年新体制）
「海外調達はリスクが高い」という従来の懸念に対し、天龍記の最新の動きは大きな解決策となります。
提案：日本天龍記合同会社（2026年4月設立）を窓口とした、リアルタイムな技術相談と大阪物流倉庫の活用。
メリット：日本国内での契約・サポートが可能のため、言語や商慣習の壁がなく、急な設計変更や図面修正にも柔軟に対応できます。

■具体的な導入シミュレーション

レーザー切断機のような平面形状の大型工作機械や半導体製造装置の架台などを製造する場合

1. 素形材選定

天龍記が最適な鋳物素材(砂型鋳造など)を提案。

2. 一次加工

素材同士の溶接・粗加工を実施。

3. 精密仕上げ

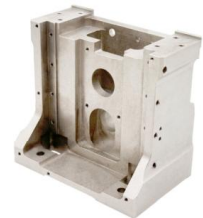
6m級大型5面マシニングセンタで一気に仕上げ。

4. 品質保証

三次元測定機等による機上測定を行い、一部のカテゴリ(順送プレス、短発プレス、鋳造、ダイカスト、射出成形)は、実機による立ち会い稼働検証を経たうえで納品。

■まとめ

恵州市天龍記金型鋼材有限公司は、「機械部品受託製造」から「大型精密加工のプラットフォーム」へと進化しています。大型化・高精度化が進む業界に対し、「設備力」「一貫体制」「日本窓口」「国内倉庫」を組み合わせ、コストと品質の両立に悩むメーカー様にとって極めて有効な解決策となります。



恵州市天龍記金型鋼材有限公司

516035 恵州市仲恺高新区沥林镇泮沥村文益工业园

URL : <https://tenryuki.com/>

日本天龍記合同会社

〒347-0105 埼玉県加須市騎西897番地40

TEL : 080-9275-0185

メール: info@tenryuki.com

